



IR PUR 2K rapid

PUR 2K



Disponibilité		
Nombre/palette	300	
Unités de conditionnement	1 kg	11,2 kg
Type de conditionnement	Bidon de métal	Bidon de métal
Clé de fermeture	01	11
Art. n°		
6876	■	■

Consommation Dépend de la teneur en humidité de la structure

Domaines d'application ■ Etanchéité temporaire des fissures qui conduisent l'eau sous pression



Propriétés

- Temps de réaction court
- Mousse à grande expansion

Caractéristiques techniques

■ Lors de la livraison

	Composant A	Composant B	Mélange
Densité (20°C)	1,0 g/cm ³	1,2 g/cm ³	
Viscosité (12 °C)			800 mPa s
Viscosité (23°C)			600 mPa s

■ Après réaction

Densité	< 1 bar
---------	---------

Les valeurs ci-dessus sont des données caractéristiques typiques du produit et ne peuvent pas être considérées comme spécifications du produit.

Attestations

- Geprüft nach ZTV-Ing
- BAST-gelistet
- PZ gemäß Beschichtungsleitlinie UBA



Produits du système

- IR PUR 2K 150 (6871)
- Solvant V 101 (0978)
- Nettoyant de mousse (1099)

Préparation du travail

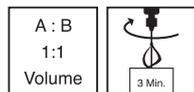
■ Exigences du support

Les flancs des fissures doivent être stables, solides, exempts de pièces détachées, de croûtes, de graisses et d'autres substances qui peuvent influencer le fonctionnement du produit de manière négative.

■ Traitement préliminaire

Le cas échéant, boucher les fissures.
Utiliser des buses (Packer) adéquates.

Préparation



■ Emballage en kit

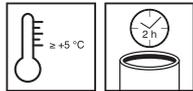
Ajouter l'intégralité du durcisseur B au liant A.
Mélanger avec un mélangeur électrique lent adapté (env. 300 - 400 tours / minute).
Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.
Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.
Transvaser dans un autre récipient puis mélanger de nouveau soigneusement.

Rapport de mélange

1 : 1 parts en poids

Mise en oeuvre

Produit réservé à l'usage des professionnels!



■ Directives

Température du matériel, de l'air et du support: au moins 5°C.

■ Température de traitement (+20 °C)

env. 120 minutes

Injecter le matériel d'injection en utilisant la technique d'injection adéquate, c'est-à-dire de haut en bas.

Éliminer la buse (Packer), le cas échéant fermer le trou de forage.

Applications

Analyser la condition du bâtiment avant l'injection.

Adapter la pression d'injection à l'élément de construction.

Injection ultérieure avec IR PUR 2K 150 avec buses spécifiques (Packer).

Éliminer régulièrement le film qui apparaît sur le produit à cause de l'humidité de l'air. Il est interdit de le mélanger avec le reste du produit.

Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.

Remarques

Sauf indication contraire, les valeurs et consommations indiquées ont été déterminées en conditions de laboratoire (+20°C). Lors de la mise en œuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement.

Éviter l'humidité de condensation dans la machine d'injection.

Vider complètement la machine d'injection après le travail et il faut la nettoyer soigneusement.

Prendre en considération les fiches techniques en vigueur.

Outils / nettoyage

Appareil d'injection, presse à main, mélangeur adéquat, perforateur

Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées.



Aussitôt après utilisation, nettoyer les outils et les éventuelles taches fraîches avec le Diluant V 101.

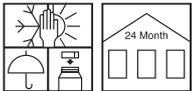
Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.

Outils Remmers

- Mélangeur breveté (4747)
- Tuyau de pression avec tête de préhension (4371)
- Injecteur lamellé à enfoncer progressif (4527)
- Outil de pose 6,4 mm (4533)
- Injecteur en acier (4529)
- Stahlpacker (4530)
- Stahlpacker (4531)
- Injecteur journalier (4532)
- Tête de préhension (4037)
- Presse manuelle HD (4043)
- Presse manuelle HD avec manomètre (4035)
- Bouchons (4372)

Stockage / Conservation

Minimum 24 mois au frais, au sec et à l'abri du gel, en emballages d'origine non ouverts.



Sécurité / réglementation

Seulement pour usage professionnel!

Pour détails concernant la sécurité lors du transport, le stockage et la manipulation, ainsi que l'élimination et l'écologie, voir la Fiche de données de Sécurité en vigueur.

Elimination

Les résidus de produits plus importants doivent être éliminés dans leur emballage d'origine conformément à la réglementation en vigueur. Les emballages entièrement vides doivent être recyclés. Ne pas jeter avec les ordures ménagères. Ne pas jeter à l'égout. Ne pas déverser dans les égouts.

Les indications contenues dans cette fiche technique tiennent compte des techniques et procédés les plus modernes.

L'utilisation du produit n'étant pas sous notre contrôle, ces indications n'engagent pas la responsabilité du fabricant ni du distributeur.

Vous disposez des conditions générales de vente. Si vous ne les avez plus, vous pouvez demander un nouveau exemplaire, vu que nous livrons seulement sous ces conditions.